

DC1245

Embolsadora de grano entero con descargador de camiones hidromecánico



400
Tn/H

12 pies
150m

[Gran capacidad
de trabajo]

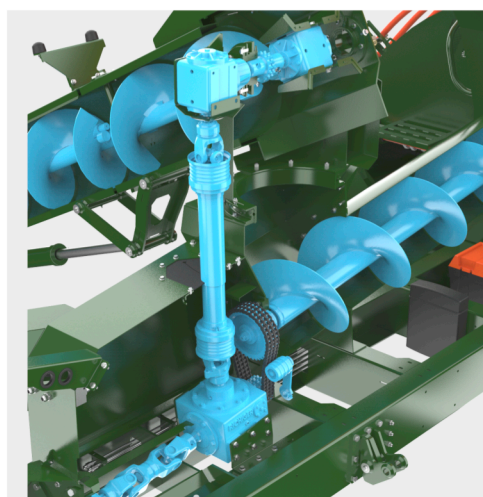
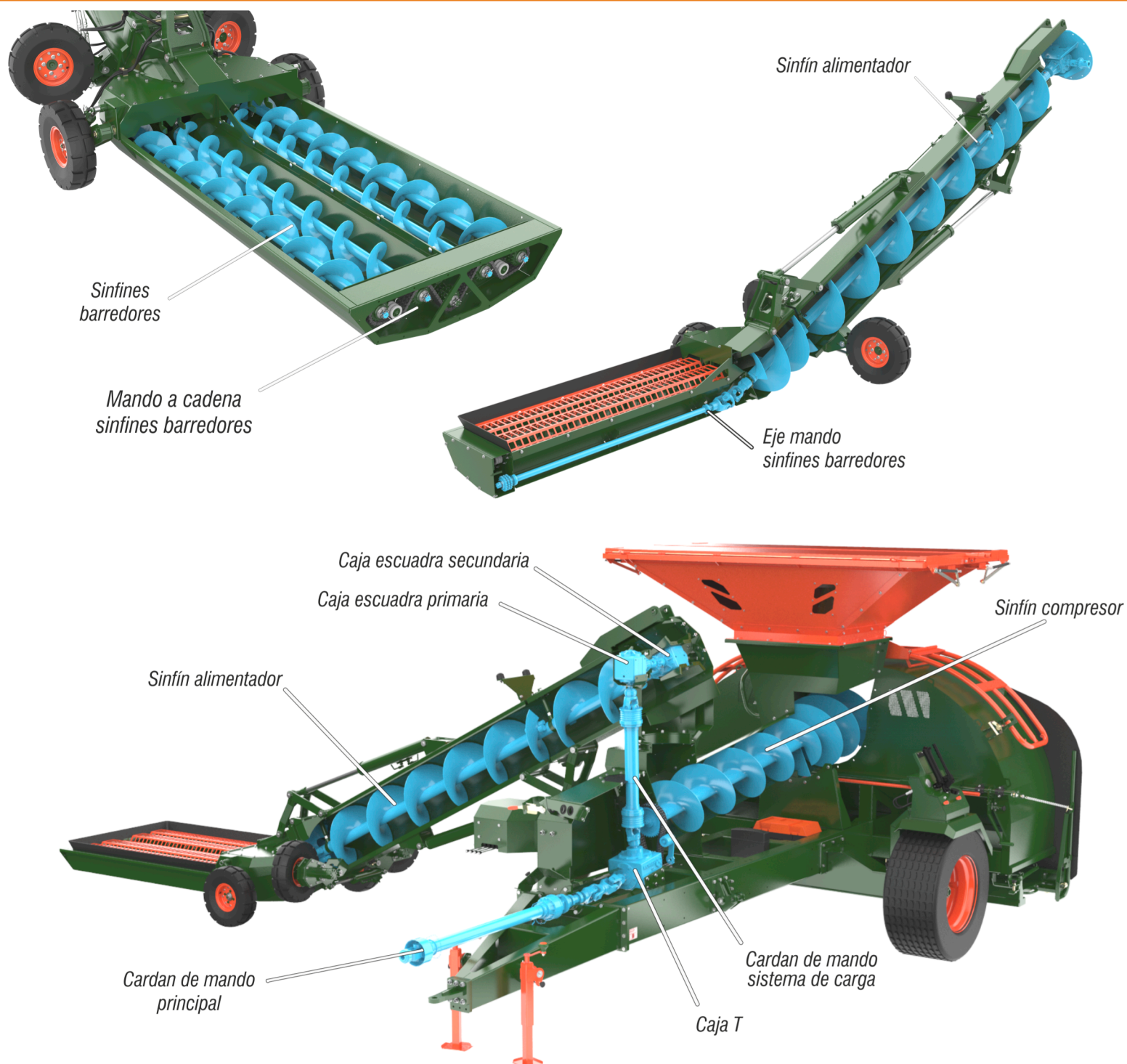
EQUIPO PATENTADO

Embolsadora de granos con sistema de auto-alimentación desde camiones o acoplados tipo tolva (full trailer) con boquilla inferior, lateral o trasera, simplificando toda la logística de manejo del grano con una mayor capacidad de trabajo

RICHIGER

SU PRODUCCIÓN BIEN ACOMPAÑADA

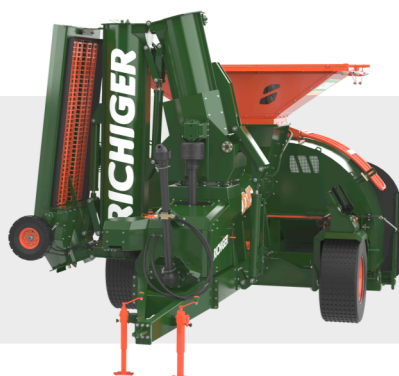
Transmisión y movimientos



*Potencia de accionamiento
100% mecánica a través de un eficiente sistema de transmisión compuesto de robustas cajas tipo T y escuadras, juntas homocinéticas, cardanes y mandos de cadenas que permiten la libertad de movimiento de las articulaciones para que la máquina cumpla su función sin dejar de transmitir movimiento de giro en ningún momento mientras se lo desee.*

Secuencia de trabajo

Logra simplificar la operación de descarga de camiones, introduciendo la batea de recepción de manera transversal al camión posicionándose por debajo de cada boquilla y acompañando el avance de la máquina conforme se realiza la descarga



Máquina en posición de transporte con la bolsa ya colocada. En ésta posición permite recepcionar el grano a través de la tolva alimentado por un autodescargable. En ésta situación el accionamiento del sistema de descarga se desacopla.

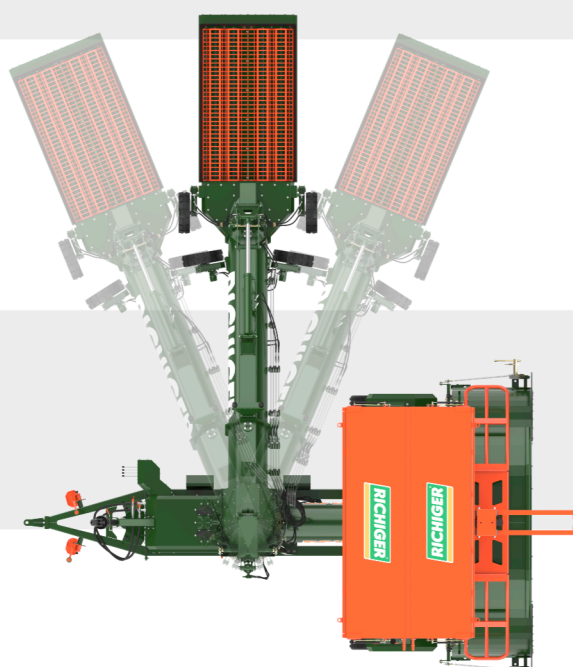


Si se desea trabajar con el sistema de descarga, el primer movimiento a realizar es bajar la batea hasta posicionarla paralela al piso. A continuación ingresa el camión próximo a la batea.



Una vez posicionado el camión, el sistema de descarga se despliega de modo tal que la batea desliza transversal al eje de la máquina y se posiciona justo por debajo de la boquilla del camión permitiendo el proceso de trasvase.

Con centro de giro sobre la embocadura frontal, el conjunto de descarga puede girar hacia ambos lados desde la posición transversal al eje de la máquina. Estos movimientos permiten el acompañamiento del camión hacia la máquina durante todo el proceso de descarga.



Dos ruedas de giro libre, ubicadas en los laterales de la batea.

Las mismas poseen un sistema hidráulico para poder regular la altura y elevarlas completamente en el momento que todo el conjunto de descarga se encuentre extendido.



Dos ruedas motrices de accionamiento hidráulico, montadas sobre un balancín variable en altura, descienden al momento de elevar las ruedas laterales de la batea.

Las mismas permiten, en una sola operación, el movimiento de giro de la batea.



Sistema de Elevación de la Bolsa Hidráulico

El sistema de elevación de bolsa, que consta de un conjunto de brazos paralelogramos internos al capot accionados por dos cilindros hidráulicos. Dichos brazos son solidarios a una parte del techo del capot donde se aloja la percha articulada. Permite el despliegue del conjunto techo-capot hasta una distancia mínima del piso para facilitar la colocación de la bolsa.

Todo este mecanismo está controlado por un comando hidráulico ubicado en el lateral de la máquina con un brazo articulado para permitir que el operario tenga el total monitoreo del procedimiento de colocación de la bolsa.



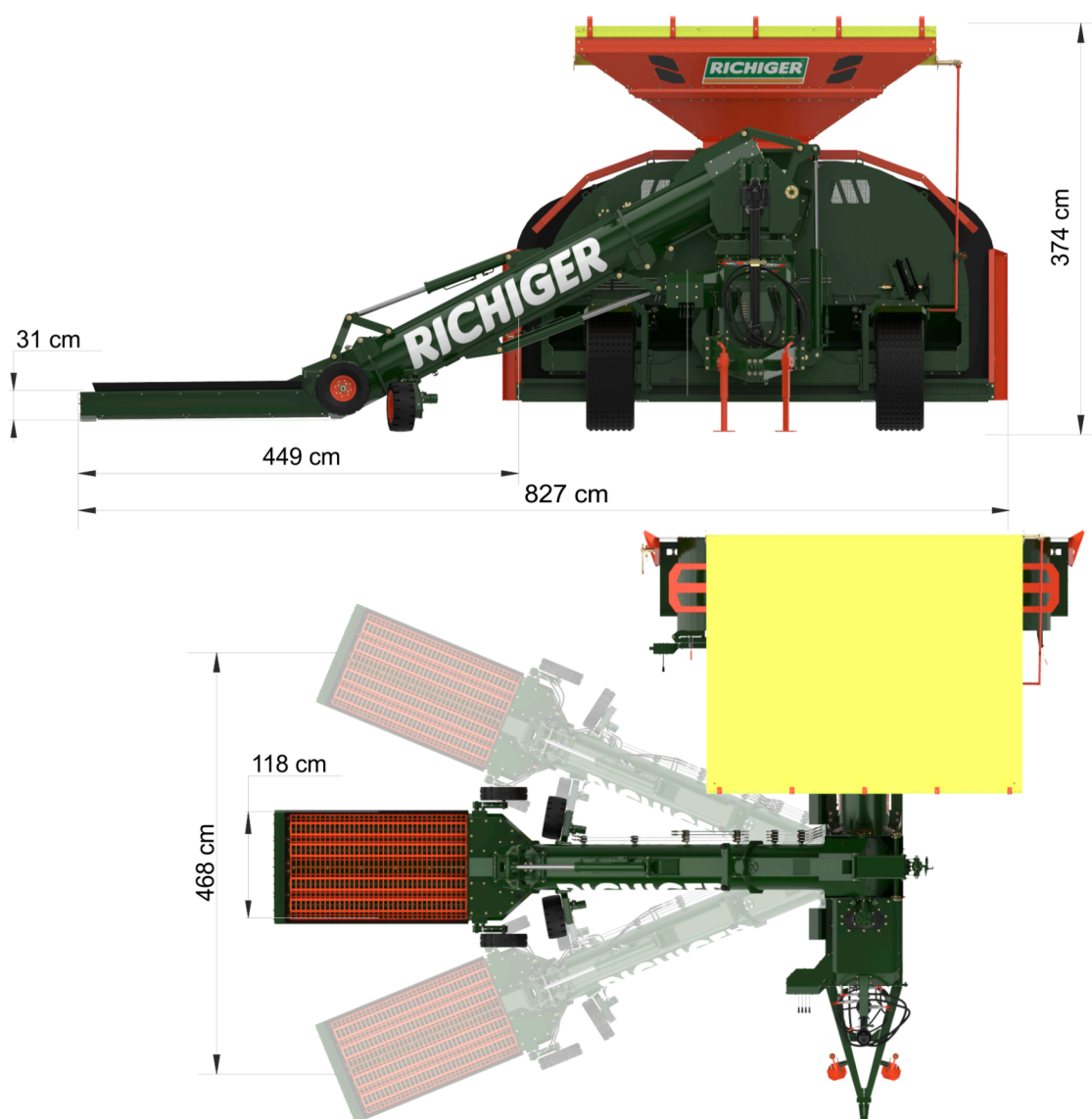
En simultaneo al movimiento de la percha, la bandeja inferior se desplaza automáticamente descendiendo a una distancia muy próxima al piso.

Esquemas dimensionales

Posición de transporte



Posición de trabajo



Especificaciones técnicas

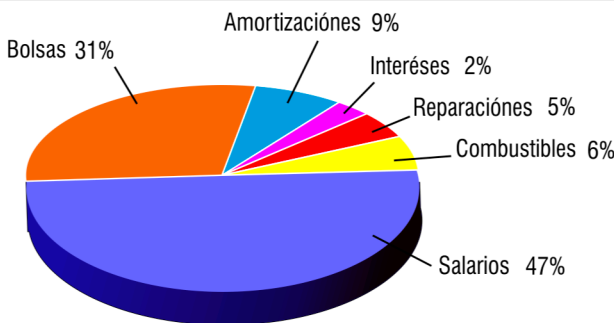
Sinfin compresor: Ø500mm Sinfines batea receptora: Ø200mm x4un. Sinfines sistema de carga: Ø450mm		
Sistema de frenos a disco con doble caliper por rueda accionado con bomba manual y compensador de volumen		
Capacidad máxima de embolsado: 900 Tn/H (por tolva)		
Potencia mínima requerida: 120 HP		
Caudal hidráulico mínimo requerido: 30 LPM		Presión hidráulica requerida: 180 BAR
Peso: 5400 Kg		Rodado de alta flotación: 445/50 - 22.5

ANÁLISIS DE LA COMPOSICIÓN DEL COSTO DE EMBOLSADO

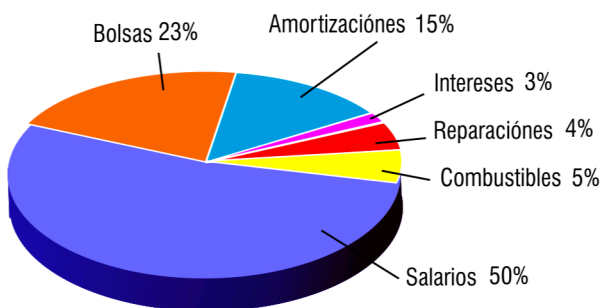
Estudios del INTA utilizaron tres diámetros de bolsa diferentes, 9,10 y 12 pies. Se observó que:
A MEDIDA QUE SE AUMENTA EL DIÁMETRO DE LA BOLSA DISMINUYE LA INCIDENCIA DE LA BOLSA EN EL COSTO TOTAL.

Composición del Costo

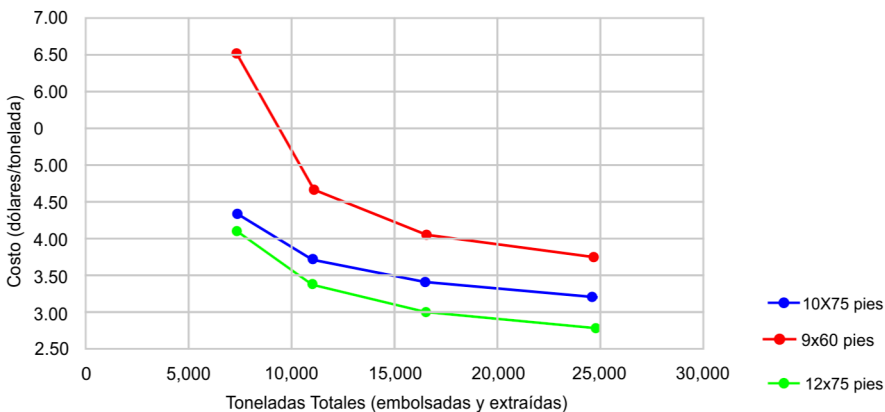
9 pies diametro x 60 pies de largo / Bolsas Usadas: 41



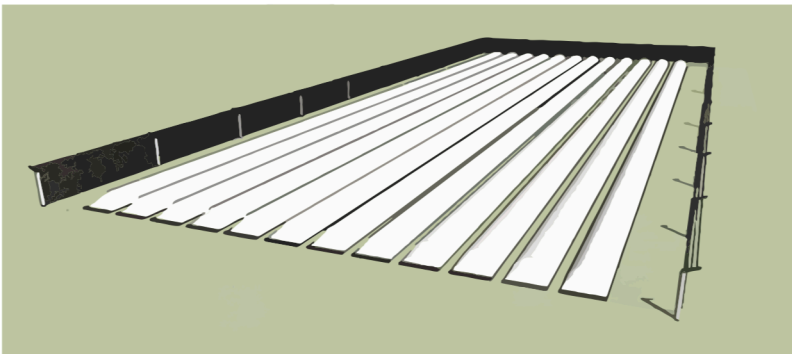
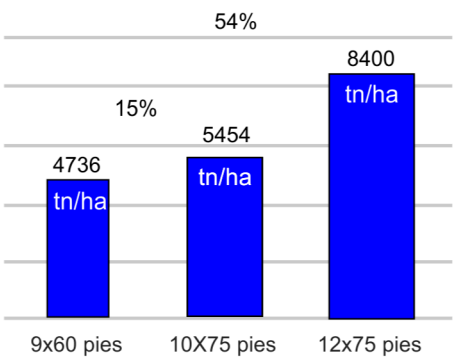
12 pies diametro x 75 pies de largo / Bolsas Usadas: 18



Composición del Costo



Toneladas Totales (embolsadas y extraídas)



Valor agregado en su campo



0800 888 1717

tel.: 54 3493 421125 rotativas

Avellaneda 661

S2322BCM Sunchales / Santa Fe / Argentina

ventas@richiger.com.ar